

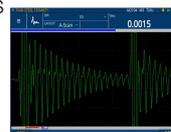
Dickenprüfung von Bandstahl

Bandstahl-Chargen müssen häufig auf die Einhaltung der Spezifikation der Dicke geprüft werden. Herkömmliche Messungen beschränken sich auf die Schnittkanten an der Bandstahlkante. Die Ultraschalldickenmessung hingegen erfolgt nur von einer Seite (der freiliegenden Seite), sodass die Dicke über die gesamte Breite der des Bandstahls geprüft werden kann. Da die Dicke von 0,05–0,10 mm (0,002–0,004 Zoll) von den Rändern zur Mitte hin variieren kann, werden bei der Stahlverarbeitung kleine Ultraschall-Dickenmesser genutzt.

Ausrüstung zur Prüfung der Dicke von Bandstahl

Die Auswahl der Ausrüstung für die Dickenprüfung von Bandstahl hängt von der erforderlichen Genauigkeit ab. Eine bessere Genauigkeit kann mit der Kombination von Präzisionsdickenmessern, wie dem [38DL PLUS](#) oder dem [45MG](#) mit Einzelschwinger-Software, mit einem 20 MHz (M208) oder 10 MHz (M202) Vorlaufstreckenmesskopf erreicht werden. Die justierte Genauigkeit beträgt bei diesen Messgeräten in Kombination mit einem M116-Kontaktmesskopf häufig $\pm 0,001$ Zoll ($\pm 0,01$ mm). Im Hochauflösungsmodus erreichen die Messgeräte eine justierte Genauigkeit von $\pm 0,008$ mm ($\pm 0,0003$ Zoll) oder besser, wenn die Dickenmessungen unter optimalen Bedingungen mit den M208- oder M202-Vorlaufstreckenmessköpfen durchgeführt werden. Eine kontinuierliche Online-Dickenmessung kann auch mit Tauchtechnik-Messköpfen für Bandstahl verwendet werden.

Für dünnwandige Anwendungen mit Dicken unter 0,008 Zoll (0,203 mm) wird der 72DL PLUS Dickenmesser als Hochfrequenzmodell empfohlen. Als Hochgeschwindigkeitsgerät verfügt der 72DL PLUS Dickenmesser über eine Signalaktualisierungsrate von 60 Hz und eine Messrate von bis zu 2 kHz. Er besitzt einen großen Farb-Touchscreen für eine gute Sichtbarkeit aus verschiedenen Blickwinkeln und unterstützt eine moderne Konnektivität und Integration über WLAN und Bluetooth.



Das Beispielbild (rechts) zeigt ein A-Bild unter Verwendung des 72DL PLUS Dickenmessers und dem M2104 (125 MHz) Messkopf zur Messung eines 0,0015 Zoll (0,0381 mm) Stahlblechs.



72DL PLUS

Das hochmoderne 72DL PLUS Ultraschall-Dickenmessgerät liefert präzise Dickenmessungen mit hoher Geschwindigkeit in einem portablen, bedienerfreundlichen Gerät. Dieses innovative Dickenmessgerät ist mit Einzelschwinger-Messköpfen bis zu 125 MHz kompatibel und eignet sich zur Messung der Dicke von sehr dünnen Werkstoffen, einschließlich mehrschichtiger Anstrichfarbe, Beschichtungen und Kunststoffen. Es kann die Dicke von bis zu 6 Schichten gleichzeitig anzeigen.

Mehr erfahren ► <https://www.olympus-ims.com/72dl-plus/>



45MG Dickenmessgerät

Der 45MG ist ein hochmodernes Ultraschall-Dickenmessgerät mit Standard-Messfunktionen und Softwareoptionen. Dieses einzigartige Dickenmessgerät ist mit allen unseren Sender-Empfänger-Messköpfen und Einzelschwingermessköpfen kompatibel.

Mehr erfahren ► <https://www.olympus-ims.com/de/45mg/>



38DL PLUS Dickenmessgerät

Das vielseitig einsetzbare 38DL PLUS Messgerät kann mit Sender-Empfänger-Messköpfen zur Messung korrodierter Rohre bis hin zur sehr präzisen Dickenmessung von dünnen oder mehrschichtigen Materialien mit einem Einzelschwingermesskopf verwendet werden.

Mehr erfahren ► [https://www.olympus-ims.com/\\$lang/38dl-plus/](https://www.olympus-ims.com/$lang/38dl-plus/)